



1. **Cuando constatamos que las magnitudes lineales y angulares de las piezas son correctas estamos:**
  - a) Verificando máquinas
  - b) Verificando elementos
  - c) Verificando instrumentos
2. **¿Qué tipo de verificación puede realizarse sobre una superficie aislada?:**
  - a) De paralelismo de superficies
  - b) De ángulos
  - c) De planitud
3. **Indica los instrumentos adecuados para la verificación de superficies:**
  - a) Regletas, plantillas y calibres
  - b) Regletas, reglas y mármoles
  - c) Reglas, regletas, plantillas y mármoles
4. **La regleta de ajustador suele:**
  - a) Tener las caras vaciadas en su centro
  - b) Tener los cantos vaciados
  - c) Utilizarse para comprobar superficies muy pequeñas
5. **En el uso de la regleta es fundamental:**
  - a) Que su tamaño sea similar al de la superficie a comprobar
  - b) Que el instrumento sea de mayor dimensión que la pieza
  - c) Ninguna respuesta es correcta.
6. **La regleta no debe deslizarse nunca sobre la superficie a comprobar porque:**
  - a) Su arista de contacto podría estropearse
  - b) Podría dañar la superficie
  - c) No es cierto, la comprobación se realiza deslizando la regleta suavemente
7. **Lo que diferencia la regla de la regleta es**
  - a) Que la regleta es de mayor dimensión
  - b) Que la regla tiene perfil de doble t
  - c) Ambas son correctas
8. **Los mármoles se utilizan fundamentalmente para:**
  - a) Comprobar que los bordes son paralelos
  - b) Conocer los puntos de la superficie que deben rebajarse
  - c) Ninguna de las respuestas es correcta
9. **Las piezas a verificar deben pasarse al mármol cuando:**
  - a) No hayan superado la prueba de planitud realizada con regla o regleta
  - b) En cualquier momento
  - c) Solo si son muy pesadas o voluminosas
10. **Antes de proceder a la verificación en el mármol debemos comprobar:**
  - a) Que la pieza es resistente
  - b) Que el tamaño del mármol y el de la pieza coinciden
  - c) Que la pieza presenta un mecanizado fino
11. **Cuando colocamos por segunda vez la pieza sobre el mármol después de limar los puntos tintados, si lo hemos hecho bien, lo normal es que:**
  - a) La pieza no se manche en absoluto
  - b) La pieza presente más puntos manchados que la vez anterior
  - c) La pieza presente menos puntos manchados que la primera vez
12. **Para verificar paralelismo de superficies utilizaremos:**
  - a) Escuadras
  - b) Calibres
  - c) Compases
13. **El compás de interiores se diferencia del de espesores en que:**
  - a) Sus brazos son curvos
  - b) Presentan en el extremo libre un quiebro al exterior
  - c) Ambas respuestas son correctas
14. **Una vez establecida la medida nominal sobre el compás:**
  - a) Debe deslizarse el compás sobre la superficie
  - b) Debe guardarse cuidadosamente
  - c) Si la pieza está en mecanizado debe comprobarse que está en movimiento



## Sección Sindical CCOO Ayuntamiento de Sevilla

Pasaje de González de Quijano, nº 10

41002 SEVILLA

E-mail: [cco0-ayto@sevilla.oi](mailto:cco0-ayto@sevilla.oi)

Facebook: [/cco0aytode.sevilla](https://www.facebook.com/ccooaytode.sevilla)

Tfnos: 955470323/24

Fax: 955470327

[www.cco0-aytosevilla.es](http://www.cco0-aytosevilla.es)

Twitter: [@cco0aytosevillaa.es](https://twitter.com/ccooaytosevillaa.es)

# T2

TEMA 9  
CAPATAZ

### 15. Si decimos que dos superficies están a escuadra, estamos afirmando que:

- a) Hay una diferencia de orientación entre dos superficies
- b) Que las dos superficies forman un ángulo de 90 grados
- c) Que demos rectificar la orientación de las superficies

### 16. Los dos brazos de las escuadras deben:

- a) Ser iguales
- b) El brazo más largo ser de entre 75mm y 500mm
- c) El brazo más corto ser de entre 75mm y 500mm

### 17. Las calidades de las escuadras:

- a) Están normalizadas por la norma DIN 875
- b) Varían según la voluntad del fabricante
- c) Están normalizadas por la norma DIN 857

### 18. Las escuadras de mayor precisión son:

- a) Las normales y las de calidad I
- b) Las biseladas
- c) Las de calidad II

### 19. El goniómetro es:

- a) El instrumento para medir ángulos de 90 grados
- b) El instrumento que determina el valor del ángulo cuando medimos con una falsa escuadra
- c) Goniómetro y falsa escuadra son sinónimos

### 20. Las plantillas se utilizan para:

- a) Fabricar una falsa escuadra
- b) Comprobar la precisión del goniómetro
- c) Verificar cualquier tipo de superficies incluso las compuestas

### 21. En la utilización de escuadras y plantillas es importante:

- a) Que la superficie a verificar y el instrumento sean del mismo tamaño
- b) que los brazos del instrumento sobrepasen al de las superficies
- c) es indiferente el tamaño de ambas

### 22. En la verificación de magnitudes lineales conocemos como tolerancia:

- a) Al error permitido en la obtención de una determinada medida
- b) A la capacidad de adaptar el instrumento de verificación a la medida deseada
- c) En la verificación de estas magnitudes no se usa el concepto de tolerancia

### 23. Al verificar magnitudes lineales:

- a) Medimos la pieza
- b) Comprobamos que está comprendida entre las medidas límite fijadas
- c) Ninguna es correcta

### 24. El calibre de herradura es

- a) Un calibre límite
- b) Un calibre de tampón
- c) Un calibre patrón

### 25. El calibre patrón se reserva para

- a) Verificar magnitudes extremadamente pequeñas
- b) Verificar diámetros
- c) Comprobar instrumentos



## Sección Sindical CCOO Ayuntamiento de Sevilla

Pasaje de González de Quijano, nº 10  
41002 SEVILLA

E-mail: [cco-ayto@sevilla.org](mailto:cco-ayto@sevilla.org)

Facebook: [/ccooytode.sevilla](https://www.facebook.com/ccooaytode.sevilla)

Tfnos: 955470323/24

Fax: 955470327

[www.ccoo-aytosevilla.es](http://www.ccoo-aytosevilla.es)

Twitter: [@ccooytosevillaa.es](https://twitter.com/ccooaytosevillaa.es)

# T2

TEMA 9  
CAPATAZ

1B	11B	21B
2C	12C	22A
3B	13B	23B
4A	14A	24A
5B	15B	25C
6A	16B	
7B	17A	
8B	18B	
9A	19B	
10C	20C	