



1.- Cuando las piezas unidas permanecerán así definitivamente y sólo será posible separarlas procediendo a destruir, totalmente o en parte, alguna de ellas, se denomina:

- a) Uniones desmontables o móviles.
- b) Uniones fijas.
- c) Uniones montables o inmóviles.

2.- La soldadura consiste, básicamente, en:

- a) La unión de piezas entre sí, mediante un calentamiento desconcentrado en la zona de unión, siendo preciso, en ocasiones, la adición, en dicha zona, de algún metal o aleación en estado fundido.
- b) La unión de piezas entre sí, mediante un calentamiento concentrado en la zona de unión, siendo preciso, en ocasiones, la adición, en dicha zona, de algún metal o aleación en estado fundido.
- c) La unión de piezas entre sí, mediante un calentamiento concentrado en la zona de unión, siendo preciso, en ocasiones, la adición, en dicha zona, de algún mineral o aleación en estado fundido.

3.- Según el manual es un tipo de soldadura:

- a) Indirecta u homogénea.
- b) Directa u heterogénea.
- c) Directa u homogénea.

4.- Aquellos procedimientos de soldadura en los que la unión se realiza aplicando un metal, o aleación, fundido entre los bordes de las piezas soldar, siendo importante considerar que ese metal o aleación es un material distinto al de las piezas a soldar, se denomina:

- a) Directa.
- b) Homogénea.
- c) Indirecta.

5.- Al metal que se utiliza como elemento de unión se le denomina:

- a) De aportación.
- b) Base.
- c) Blando.

6.- Es un tipo de soldadura directa u homogénea:

- a) Soldadura con soplete.
- b) Soldadura fuerte.
- c) Soldadura blanda.

7.- La soldadura blanda utiliza como metal de aportación aleaciones de composición variable y temperaturas de fusión inferiores

- a:**
- a) 300°C.
 - b) 200°C.
 - c) 400°C.

8.- Soldadura blanda es un tipo de soldadura:

- a) Indirecta.
- b) Directa.
- c) Homogénea.

9.- La herramienta principal de la soldadura blanda es el denominado:

- a) El metal base.
- b) Aleaciones a base de plomo y estaño.
- c) Soldador.

10.- Para la unión de piezas que no han de estar sometidas a esfuerzos considerables y cuya finalidad es obtener un buen cierre, para que la unión sea estanca, o un buen contacto entre las partes soldadas, se aplica:

- a) Soldadura eléctrica.
- b) Soldadura blanda.
- c) Soldadura con soplete.

11.- Es un tipo de soldadura indirecta u heterogénea:

- a) Soldadura fuerte.
- b) Soldadura eléctrica.
- c) Soldadura con soplete.

12.- Consiste en una barra de acero en uno de cuyos extremos presenta una “cabeza” de cobre, buen conductor del calor, terminada en una “arista” o “punta”, y en el otro una empuñadura o “mando”, generalmente de madera.:

- a) Martillo eléctrico.
- b) Fragua.
- c) Soldador.

13.- Soldadura fuerte es un tipo de soldadura:

- a) Homogénea.
- b) Indirecta.
- c) Directa.



14.- Las aleaciones a base de plomo y estaño, que funden a una temperatura de unos 200°C, se emplean principalmente, para soldar piezas de:

- a) Oro.
- b) Bronce.
- c) Plata.

15.- El soldador se calienta:

- a) Ambas son correctas.
- b) Fragua.
- c) Llama de una lámpara de gasolina.

16.- Cuando las uniones no son definitivas, sino que pueden ser desmontadas y montadas cuantas veces se precise, se denomina:

- a) Uniones fijas.
- b) Uniones montables o inmóviles.
- c) Uniones desmontables o móviles.

17.- El metal que constituye las piezas a soldar se denomina:

- a) De aportación.
- b) Base.
- c) Fuerte.

18.- Soldadura eléctrica es un tipo de soldadura:

- a) Directa.
- b) Indirecta.
- c) Heterogénea.

19.- El metal de aportación puede adquirirse en el comercio en forma:

- a) Barras pequeñas.
- b) Barras medianas.
- c) Barras grandes.

20.- Debe su nombre a que la resistencia de la unión es pequeña:

- a) Soldadura eléctrica.
- b) Soldadura con soplete.
- c) Soldadura blanda.

21.- Las aleaciones a base de plomo y estaño, que funden a una temperatura de:

- a) 400°C.
- b) 200°C.
- c) 100°C.

22.- Aquéllas en las que el metal de aportación es de la misma naturaleza que el metal base, o bien a aquéllas en las que, no existiendo metal de aportación, las piezas se unen directamente, sin más que fundir sus bordes, aproximarlos y dejar que solidifiquen conjuntamente, se denomina:

- a) Heterogénea.
- b) Indirecta.
- c) Directa.

23.- ¿En qué tipo de soldadura la resistencia mecánica de la unión es mucho menos que la de los metales que se sueldan?:

- a) Soldadura eléctrica.
- b) Soldadura blanda.
- c) Soldadura con soplete.

24.- Soldadura con soplete es un tipo de soldadura:

- a) Directa.
- b) Indirecta.
- c) Heterogénea.

25.- Según el manual es un tipo de soldadura:

- a) Directa o heterogénea.
- b) Indirecta u homogénea.
- c) Indirecta o heterogénea.



Sección Sindical CCOO Ayuntamiento de Sevilla

Pasaje de González de Quijano, nº 10
41002 SEVILLA

E-mail: ccooyto@sevilla.org

Facebook: [/ccooytode.sevilla](https://www.facebook.com/ccooaytode.sevilla)

Tfnos: 955470323/24

Fax: 955470327

www.ccoo-aytosevilla.es

Twitter: [@ccooytosevillaa.es](https://twitter.com/ccooaytosevillaa.es)

T1

TEMA 8
CAPATAZ

1B	11A	21B
2B	12C	22C
3C	13B	23B
4C	14B	24A
5A	15A	25C
6A	16C	
7C	17B	
8A	18A	
9C	19A	
10B	20C	