



1.- El Cinc tiene como metal de aportación:

- a) 40% Sn + 55% Pb.
- b) 44% Sn + 40% Pb.
- c) 40% Sn + 60% Pb.

2.- Según el manual la primera fase en la ejecución de la soldadura es:

- a) La aplicación del fundente.
- b) La limpieza.
- c) La soldadura.

3.- Puede adquirirse en el comercio en forma de alambre arrollado en un carrete:

- a) El metal base.
- b) El metal de aportación.
- c) El decapante.

4.- El soldador no debe calentarse hasta que se ponga al rojo porque:

- a) Podría quemar la empuñadura por ser de madera.
- b) Podría quemar la barra de acero.
- c) Podría quemar la arista.

5.- Tiene como punto de fusión 275°C:

- a) Aluminio.
- b) Bronce.
- c) Latón.

6.- La colofonia es el fundente del:

- a) Cobre.
- b) Aluminio.
- c) Cinc.

7.- La temperatura correcta de calentamiento la da el propio:

- a) Metal base.
- b) Metal de aportación.
- c) Decapante.

8.- La estearina es el fundente del:

- a) Aluminio.
- b) Hierro.
- c) Plomo.

9.- Para evitar que durante el proceso de soldadura se formen óxidos se utilizan:

- a) Fundentes.
- b) Decapantes.
- c) Limas.

10.- Antes de iniciar la soldadura, para quitarla la capa de óxido que posiblemente lo recubra, es preciso limpiar con:

- a) Una piedra de sal de amoníaco.
- b) Una lima.
- c) Un papel de lija.

11.- Una lima:

- a) Un decapante.
- b) Un medio químico de limpieza.
- c) Un medio mecánico de limpieza.

12.- El carbón en polvo es el fundente de:

- a) Hierro.
- b) Cobre.
- c) Cinc.

13.- El sebo es el fundente de:

- a) Bronce.
- b) Plomo.
- c) Latón.

14.- El plomo tiene un metal de aportación:

- a) 80% Sn + 20% Pb.
- b) 20% Sn + 80% Pb.
- c) 80% Sn + 20% Pb.

15.- La ejecución de la soldadura tiene:

- a) 3 fases.
- b) 2 fases.
- c) 4 fases.

16.- La técnica de la soldadura blanda ofrece como principal desventaja:

- a) La alta resistencia mecánica de la unión y la reducida velocidad de trabajo.
- b) La baja resistencia mecánica de la unión y la elevada velocidad de trabajo.
- c) La baja resistencia mecánica de la unión y la reducida velocidad de trabajo.

17.- El aluminio tiene un metal de aportación:

- a) 20% Sn + 80% Al.
- b) 80% Sn + 20% Al.
- c) 80% Pn + 20% Al.

18.- El punto de fusión del plomo es:

- a) 215°C.
- b) 210°C.
- c) 220°C.



19.- El hierro tiene como metal de aportación:

- a) 100% Al.
- b) 100% Pn.
- c) 100% Sn.

20.- El punto de fusión del hierro es:

- a) 230°C.
- b) 215°C.
- c) 210°C.

21.- Los ácidos es un medio de limpieza:

- a) Decapante.
- b) Automático.
- c) Mecánico.

22.- La soldadura blanda apenas se aplica para materiales:

- a) Cobre.
- b) Estaño.
- c) Féreos.

23 La técnica de la soldadura blanda ofrece como principal ventaja:

- a) El poder trabajar a bajas temperaturas.
- b) El poder trabajar a altas temperaturas.
- c) El poder trabajar a extremas temperaturas.

24.- Se ha comprobado experimentalmente que si se deposita una gota de estaño líquido sobre una chapa sin decapar:

- a) Se evapora.
- b) Conserva su forma esférica.
- c) Se extiende.

25.- El Cloruro de cinc es un fundente de:

- a) Cinc.
- b) Plomo.
- c) Bronce.



Sección Sindical CCOO Ayuntamiento de Sevilla

Pasaje de González de Quijano, nº 10
41002 SEVILLA

E-mail: ccooyto@sevilla.org

Facebook: [/ccooytode.sevilla](https://www.facebook.com/ccooytode.sevilla)

Tfnos: 955470323/24

Fax: 955470327

www.ccoo-aytosevilla.es

Twitter: [@ccooytosevillaa.es](https://twitter.com/ccooytosevillaa.es)

T2

TEMA 8
CAPATAZ

1A	11C	21A
2B	12B	22C
3B	13B	23A
4C	14C	24B
5A	15A	25C
6C	16C	
7B	17B	
8C	18B	
9A	19C	
10A	20A	