



1.- El modelo de carretilla cuyas horquillas pueden recoger una paleta y girarla a la derecha o a izquierda:

- a) Carretilla recoge pedidos.
- b) Carretilla retráctil.
- c) Carretilla trilateral.

2.- Son equipos de almacenamiento mecánicos, que pueden transportar y elevar cargas por pasillos estrechos a gran velocidad:

- a) Carretilla retráctil.
- b) Los transelevadores.
- c) Los apiladores.

3.- Hay equipos guiados por:

- a) Lectores ópticos, físicos o magnéticos.
- b) Lectores ópticos, químicos o magnéticos.
- c) Lectores ópticos, químicos o eléctricos.

4.- Se utiliza para almacenar varillas, tubos, canalones, perfiles, maderas:

- a) Estanterías cantilever.
- b) Estanterías convencionales.
- c) Estanterías de ángulo rasurado.

5.- Se denomina al conjunto de materiales y artículos que la empresa almacena en espera de su utilización o venta posterior:

- a) Demanda.
- b) Surtido.
- c) Stocks.

6.- En el sistema compacto se puede almacenar la mercancía hasta:

- a) 6 m.
- b) 8 m.
- c) 10 m.

7.- Es el modo en que las empresas gestionan el tiempo de producción, ventas y distribución:

- a) JIT.
- b) FIFO.
- c) STOCK.

8.- Está constituido por artículos viejos o nuevos, pero que ya no sirven para cubrir las necesidades para las que fueron comprados:

- a) Ruptura de stock.
- b) Stock de recuperación.
- c) Stock muerto o sobrante.

9.- El sistema convencional:

- a) Consiste en ir apilando las cargas en forma de bloques separados por pasillos.
- b) Consiste en almacenar producto combinado.
- c) Consiste en almacenar la mercancía en estanterías, con un mínimo de pasillos que permitan el paso de carretillas elevadoras entre los mismos.

10.- Se produce cuando la demanda es superior a la estimada, por la cual carecemos de existencias para hacer frente a las ventas solicitadas:

- a) Ruptura de stock.
- b) Stock cero.
- c) Stock de seguridad o protección.

11.- Permite un control exhaustivo de las existencias y se detecta rápidamente la existencia de roturas en el stock:

- a) Sistema compacto.
- b) DRIVE-IN.
- c) Sistema convencional.

12.- Se crea para hacer frente al aumento esperado de las ventas por cambio de estación o temporada:

- a) Stock estacional.
- b) Stock óptimo.
- c) Stock sobrante.

13.- Utiliza estanterías móviles sobre raíles:

- a) Sistema dinámico.
- b) Sistema móvil.
- c) Sistema convencional.

14.- Es el tiempo que por termino medio, transcurre desde que se realiza la inversión monetaria en materias primas y gastos de transformación, hasta su recuperación mediante el cobro de los productos fabricados y vendidos a los clientes:

- a) MG.
- b) VOP.
- c) PMM.

15.- Consta de cabina para el conductor y de horquillas que se eleva a la altura deseada:

- a) Carretilla trilateral.
- b) Carretilla recoge pedidos.
- c) Carretilla contrabalanceada.

16.- Son estanterías tradicionales, con o sin tornillos, para cargas ligeras:

- a) Estanterías de ángulo rasurado.
- b) Las estanterías cantilever.
- c) Almacenes autoportantes.



17.- Es el lote económico que debemos realizar en cada pedido para que los costes de la gestión de stocks sean mínimos:

- a) PMM.
- b) MG.
- c) VOP.

18.- Los equipos guiados:

- a) Son equipos de almacenamiento mecánicos, que pueden transportar y elevar cargas por pasillos estrechos a gran velocidad.
- b) Son medios de transporte interno que no requieren conductor (son los denominados inteligentes).
- c) Consta de cabina para el conductor y de horquillas que se eleva a la altura deseada.

19.- Es el conjunto de productos que una empresa pone directamente a disposición de sus clientes:

- a) Stock.
- b) Surtido.
- c) Demanda.

20.- El sistema preferido para almacenar grandes cantidades de mercancía homogénea que no tiene gran rotación o que tiene una rotación que afecta al mismo tiempo a todos los artículos es:

- a) Sistema de bloques apilados.
- b) Sistema convencional.
- c) Sistema compacto.

21.- Permite aplicar el método FIFO:

- a) Sistema dinámico.
- b) Sistema móvil.
- c) Sistema compacto.

22.- Cuando los stocks en el almacén no existen:

- a) Ruptura de stock.
- b) Stock cero.
- c) Stock estacional.

23.- Tiene como principal ventaja el aprovechamiento óptimo de la superficie, reduciendo el número de pasillo:

- a) Sistema de bloques apilados.
- b) Sistema convencional.
- c) Sistema compacto.

24.- Es un sistema donde la automatización es total, y la mercancía no está palatizada sino que es almacenada en cajas o bandejas:

- a) Las estanterías cantilever.
- b) Almacenes autoportantes.
- c) Sistema de almacenamiento miniload.

25.- Tiene la ventaja de almacenar la mercancía a ambos lados del pasillo:

- a) Carretilla trilateral.
- b) Carretilla retráctil.
- c) Carretilla recoge pedidos.



Sección Sindical CCOO Ayuntamiento de Sevilla

Pasaje de González de Quijano, nº 10
41002 SEVILLA

E-mail: ccooyto@sevilla.org

Facebook: [/ccooytode.sevilla](https://www.facebook.com/ccooaytode.sevilla)

Tfnos: 955470323/24

Fax: 955470327

www.ccoo-aytosevilla.es

Twitter: [@ccooytosevillaa.es](https://twitter.com/ccooaytosevillaa.es)

T4

TEMA 13
CAPATAZ

1C	11C	21A
2B	12A	22B
3B	13B	23A
4A	14C	24C
5C	15B	25A
6B	16A	
7A	17C	
8C	18B	
9B	19B	
10A	20C	